

Blockheizkraftwerke „Öko Vario M“ für den Betrieb mit Heizöl



Nutzen Sie die Vorteile:

- Maximale Wärmeauskopplung
- Gesamtwirkungsgrad > 90 %
- Abgaswärmetauscher aus Edelstahl mit vollautomatischer Reinigung
- Hochwertige Industriemotoren
- Ideal auch für die Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung (KWKK)
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Optimale Verbrennung
- Hohe Standzeiten
- Lange Wartungsintervalle
- Stufenlos und automatisch regelbare Leistung
- über 20 Temperatur- und Drucksensoren zur optimalen BHKW-Überwachung
- einfache Bedienung mit Farbmonitor

= Schnelle Amortisation

- Fernüberwachung durch Tippkötter
- Überwachung am anwendereigenen PC (Option)
- **Voll notstromfähig!**
- 10-Jahres-Vollgarantie (Option)
- 24 h / 7 Tage Einsatzbereitschaft mit Notrufnummer

= Das große Tippkötter-SicherheitsPlus

Die Baureihe **Öko Vario M** ist die optimale Tippkötter-Lösung zur sicheren Wärme- und Stromgewinnung - **ökologisch, unabhängig und wirtschaftlich.**

Die mit Heizöl betriebenen Anlagen verfügen über eine stufenlose Leistungsregelung und sind voll notstromfähig (Inselbetrieb).

Die Aggregate werden auf Wunsch mit einer hochwertigen Schalldämmhaube oder im schalldämmten Container geliefert.

Ideal für mittlere bis große Versorgungsbereiche (wie z. B. Industrie, Gewerbe, Frei- und Freizeitbäder, Krankenhäuser, Hotelgewerbe, Nah- und Fernwärmenetze, Wohn- und Pflegeheime, Speditionsbetriebe).



SPITZENLEISTUNG!

Heizöl-BHKW Öko Vario 250 Max

Leistung: 258 kW_{el} / 258 kW_{th}

Modulationsbereich: 25 – 100 %

elektr. Wirkungsgrad: min. 46 %

inkl. Zertifizierung nach BDEW-Mittelspannungsrichtlinie





Blockheizkraftwerke „Öko Vario M“ für den Betrieb mit Heizöl



Modell Öko Vario	Elektrische Leistung	Thermische Leistung	Elektrischer Wirkungsgrad	Thermischer Wirkungsgrad	Gesamt- wirkungsgrad	Motor Hersteller	Anzahl Zylinder	Modulations- bereich
10 M	5 - 10 kW	10 - 21 kW	28,6 %	60,0 %	88,6 %	Kubota	R3	50 - 100 %
20 M	10 - 20 kW	16 - 32 kW	31,7 %	50,8 %	82,5 %	Kubota	R4	50 - 100 %
30 M	15 - 30 kW	20 - 40 kW	35,3 %	47,1 %	82,4 %	Iveco	R4	50 - 100 %
50 M	25 - 50 kW	35 - 70 kW	37,9 %	53,0 %	90,9 %	Iveco	R4	50 - 100 %
78 M	39 - 78 kW	51 - 102 kW	35,5 %	46,4 %	81,8 %	Iveco	R6	50 - 100 %
100 M*	35 - 100 kW	49 - 140 kW	35,1 %	49,1 %	84,2 %	Iveco	R6	35 - 100 %
130 M*	48 - 130 kW	64 - 182 kW	37,9 %	53,1 %	91,0 %	Iveco	R6	35 - 100 %
150 M*	53 - 150 kW	74 - 210 kW	34,9 %	48,8 %	83,7 %	Iveco	R6	35 - 100 %
203 M*	101 - 203 kW	85 - 284 kW	35,6 %	49,8 %	85,4 %	Iveco	R6	30 - 100 %
250 Max*	65 - 258 kW	65 - 258 kW	41,4 %	41,4 %	82,8 %**	MAN	R6	25 - 100 %
335 M*	100 - 335 kW	112 - 372 kW	40,0 %	44,4 %	84,4 %	MAN	V8	30 - 100 %
500 M*	150 - 500 kW	168 - 561 kW	40,0 %	44,9 %	84,9 %	MAN	V12	30 - 100 %

Alle Heizöl-BHKW sind notstromfähig. | *) Zulassung gemäß BDEW-Mittelspannungsrichtlinie | **) 92,4 % m. Ladeluftenergie
Weitere BHKW-Modelle bis 2 MW elektrische Leistung auf Anfrage

Tippkötter: Leistungen, die überzeugen:

- Made in Germany mit über 45 Jahren Erfahrung
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Bundesweite Wartung durch eigenes Fachpersonal
- 10 Jahre Garantie mit Vollwartung bei BHKW
- Hohe Wirkungsgrade
- Geringer Verbrauch und Verschleiß
- Niedrige Betriebskosten
- Einsatz von langlebigen und optimierten Industriemotoren
- Geringe Amortisationszeiten
- Reparatur und Instandsetzung von BHKW, Schaltanlagen sowie Diesel- und Gas-Motoren im eigenen Werk
- Generatorüberholung und -instandsetzung in der haus-eigenen Elektromaschinenbau-Abteilung

- Einzelanfertigung von Spezial- und Versuchsanlagen
- Umrüstungen von gebrauchten (Pflanzenöl-)BHKW

