



Blockheizkraftwerke „Ti-MAN-EG“ für den Betrieb mit Erdgas



Nutzen Sie die Vorteile:

- Maximale Wärmeauskopplung
- Gesamtwirkungsgrad > 85 %
- Abgaswärmetauscher aus Edelstahl
- Hochwertige MAN-Industriemotoren
- Geringer Erdgasverbrauch
- Optimale Verbrennung
- Hohe Standzeiten
- Lange Wartungsintervalle
- Stufenlos und automatisch regelbare Leistung
- über 20 Temperatur- und Drucksensoren zur optimalen BHKW-Überwachung
- einfache Bedienung mit Farbmonitor

= Schnelle Amortisation

- Fernüberwachung durch Tippkötter
- Überwachung am anwendergerechten PC (Option)
- **Notstromfähig** bei geeignetem Erdgasnetz
- 10-Jahres-Vollgarantie (Option)
- 24 h / 7 Tage Einsatzbereitschaft mit Notrufnummer

= Das große Tippkötter-SicherheitsPlus

Die Baureihe **Ti-MAN-EG** ist die optimale Tippkötter-Lösung zur sicheren Wärme- und Stromgewinnung mit **Erdgas** als Brennstoff - ökologisch, unabhängig und wirtschaftlich.

Die Anlagen verfügen über eine stufenlose Leistungsregelung und werden auf Wunsch mit einer hochwertigen Schalldämmhaube oder im schalldämmten Container geliefert.

Ideal für mittlere bis große Versorgungsbereiche (wie z. B. Industrie, Gewerbe, Frei- und Freizeitbäder, Krankenhäuser, Hotelgewerbe, Nah- und Fernwärmenetze, Wohn- und Pflegeheime, Speditionsbetriebe).





Blockheizkraftwerke „Ti-MAN-EG“ für den Betrieb mit Erdgas



Leistungsübersicht Erdgas-BHKW Ti-MAN-EG

- Umfangreicher Aufbau
- Einfache Bedienung mit Farb-Touchscreen
- Kann ideal zur Kraft-Wärme-Kälte-Kopplung (KWKK) eingesetzt werden
- Wärme- und stromgeführte Fahrweise
- Notstromfähig, bei geeignetem Erdgasnetz
- Modellreihe kann auch für den Betrieb mit Biomethan, Biogas und Sondergasen genutzt werden (ggf. mit veränderten Leistungswerten)

Modell Ti-...-MAN-EG	Elektrische Leistung	Thermische Leistung	Elektrischer Wirkungsgrad	Thermischer Wirkungsgrad	Gesamt- wirkungsgrad	Motor Hersteller	Anzahl Zylinder	Modulations- bereich
50	25 - 50 kW	41 - 82 kW	33,78 %	55,41 %	89,19 %	MAN	R4	50 - 100 %
70	35 - 70 kW	55 - 109 kW	34,31 %	53,43 %	87,74 %	MAN	R6	50 - 100 %
104	52 - 104 kW	69 - 138 kW	36,88 %	48,94 %	85,82 %	MAN	R6	50 - 100 %
133	67 - 133 kW	97 - 193 kW	37,36 %	54,21 %	91,57 %	MAN	R6	50 - 100 %
200	100 - 200 kW	136 - 272 kW	37,17 %	50,56 %	87,73 %	MAN	R6	50 - 100 %
210-2676	105 - 210 kW	124 - 248 kW	39,70 %	46,88 %	86,58 %	MAN	R6	50 - 100 %
210-2876	105 - 210 kW	134 - 267 kW	38,89 %	49,44 %	88,33 %	MAN	R6	50 - 100 %
210	105 - 210 kW	124 - 248 kW	39,70 %	46,88 %	86,58 %	MAN	R6	50 - 100 %
263	132 - 263 kW	188 - 375 kW	37,90 %	54,03 %	91,93 %	MAN	V12	50 - 100 %
355	178 - 355 kW	213 - 426 kW	39,31 %	47,18 %	86,49 %	MAN	V8	50 - 100 %
365	183 - 365 kW	245 - 489 kW	38,22 %	51,20 %	89,42 %	MAN	V12	50 - 100 %
518	259 - 518 kW	344 - 687 kW	37,89 %	50,26 %	88,15 %	MAN	V12	50 - 100 %
530	265 - 530 kW	324 - 648 kW	39,52 %	48,32 %	87,84 %	MAN	V12	50 - 100 %

Alle Erdgas-BHKW der Serie "Ti-...-MAN-EG" haben die Zulassung gemäß BDEW-Mittelspannungsrichtlinie. | Weitere BHKW-Modelle bis 2 MW elektrische Leistung auf Anfrage.

Tippkötter: Leistungen, die überzeugen:

- Made in Germany mit über 45 Jahren Erfahrung
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015
- Bundesweite Wartung durch eigenes Fachpersonal
- 10 Jahre Garantie mit Vollwartung bei BHKW
- Hohe Wirkungsgrade
- Geringer Verbrauch und Verschleiß
- Niedrige Betriebskosten
- Geringe Amortisationszeiten
- Einsatz von langlebigen und optimierten Industriemotoren
- Reparatur und Instandsetzung von BHKW, Schaltanlagen sowie Diesel- und Gas-Motoren im eigenen Werk
- Generatorüberholung und -instandsetzung in der hauseigenen Elektromaschinenbau-Abteilung
- Einzelanfertigung von Spezial- und Versuchsanlagen
- Umrüstungen von gebrauchten (Pflanzenöl-)BHKW

